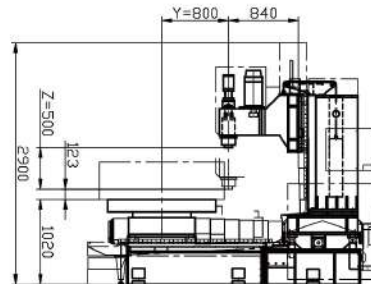
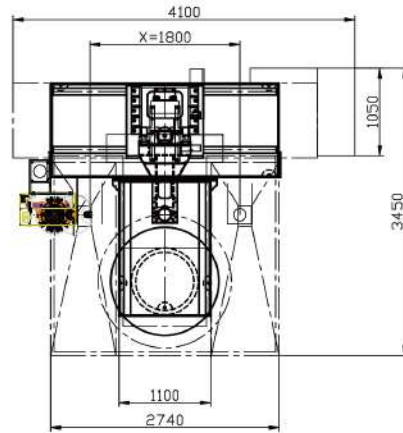


規 格	Specifications	BEST-MC-188
X軸行程	X axis travel	1800mm
Y軸行程	Y axis travel	750mm
Z軸行程	Z axis travel	500mm 配重附照車
轉盤	Index	旋轉軸 0-360°
主軸末端至轉盤平面距離	Spindle end to plate surface distance	620mm
主軸中心至轉盤中心距離	Spindle center to plate surface distance	800mm
主軸轉速	RPM	8000 RPM
冷卻方式	Cooling	-
刀具夾具	Chuck	BT-40
打刀缸	Booster cylinder	500 KG
刀架型式	Carousel type	BT40-10刀
刀庫平移行程	Translation travel	230mm
齒數比	Ratio	1:200
最小分割角度	Min. increment angle	0.001°
最大轉速	Max. RPM	5 RPM
定位精度	Positioning accuracy	0.015°
重複精度	Repeatability accuracy	0.002°
主電源	Main power	AC220V-15KW
X軸馬達	X axis motor	AC伺服-2KW
Y軸馬達	Y axis motor	AC伺服-2KW
Z軸馬達	Z axis motor	AC伺服-2KW
轉盤馬達	Index motor	AC伺服-1.5KW
主軸馬達	Spindle motor	AC220V/伺服-7.5KW
最大切削力	Max. cutting	鑽孔Drilling Φ30, 攻牙Tapping M20
切削液容積	Capacity of fluid	250 L
最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	1800mmx1600mmx500mm
最大工件重量	Max. loading weight	1500kg
機器尺寸	Outer dimensions W'D'H	395cmx345cmx290cm
機器淨重	Machine weight	8000kg



倍速特BEST

專業圓型加工機  
PROFESSIONAL ROUND-TYPE MACHINING



CNC四軸加工機  
CNC 4 axes machining machines  
可當車銑複合機  
Either vertical turning center  
可當交換台使用  
Either workpiece exchanger  
可四方型加工  
Either square workpiece machining



MC-188  
立式轉盤加工中心機

加工範例 SPECIMEN



碳纖維輪圈  
CARBON FIBER TIRE RIM



針織筒  
TEXTILE CYLINDER



圓型側邊加工  
ROUND TYPE PROFILE MACHINING

倍速特BEST

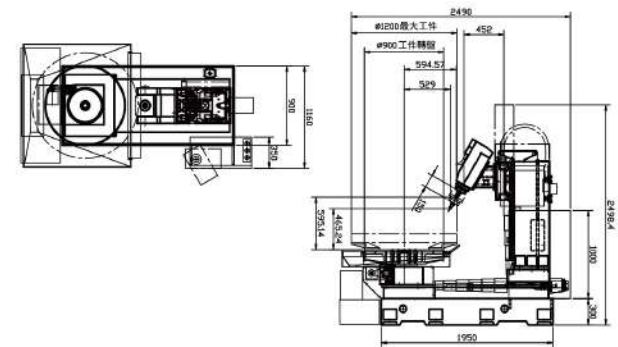
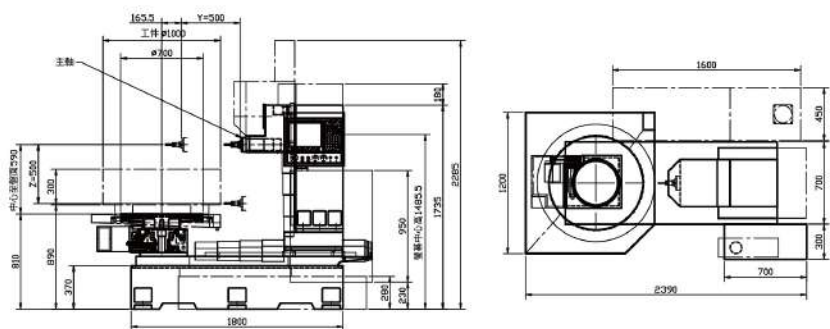
超世紀科技股份有限公司  
BEST EDM TECH CO.,LTD.

112-57 CHING GUANG ROAD, WUJIH, TAICHUNG, TAIWAN 414

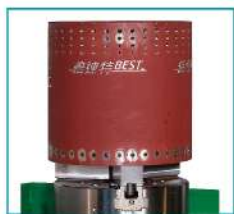


414台中市烏日區慶光路112-57號  
Tel:886-4-23352433 Fax:886-4-23352283  
http://www.bestedm.com  
http://www.bestedm.com.tw  
E-mail: bestedm@ms12.hinet.net

倍速特事業有限公司



規格	Specifications	HRD-100	HRD-120E
Y軸行程	Y axis travel	500mm	手動Manual 500mm
Z軸行程	Z axis travel	500mm 配重附煞車	500mm配重附煞車
轉盤	Index	旋轉軸 0-360°	旋轉軸 0-360°
主軸末端至轉盤中心距離	Spindle nose to plate surface distance	660mm	740mm (不含三爪夾具)
主軸中心至轉盤平面距離	Spindle center to plate surface distance	500mm	600mm
主軸轉速	RPM	2000 RPM	2000 RPM
主軸	Spindle		
冷卻方式	Cooling	-	-
刀具夾具	Chuck	BT-30	BT-30
打刀缸	Booster cylinder	300 KG	350KG
刀庫	Tool magazine		
斗笠式	Carousel type	-	BT30-8刀
刀庫平移行程	Translation travel	-	150mm
齒數比	Ratio	1:360	1:360
最小分割角度	Min. increment angle	0.001°	0.001°
最大轉速	Max. RPM	3 RPM	3 RPM
定位精度	Positioning accuracy	0.015°	0.015°
重複精度	Repeatability accuracy	0.002°	0.002°
主電源	Main power	AC220V-10KW	AC220V-10KW
Y軸馬達	Y axis motor	AC伺服-1KW	AC伺服-1KW
Z軸馬達	Z axis motor	AC伺服-1KW	AC伺服-750w
轉盤馬達	Index motor	AC伺服-1KW	AC伺服-1KW
主軸馬達	Spindle motor	AC220V伺服-4.5KW	AC220V伺服-4.5KW
最大切削力	Max. cutting	鑽孔Drilling $\Phi 16$ , 攻牙Tapping M16	
切削液容積	Capacity of fluid	150 L	150 L
最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	$\Phi 1000$ mmx厚度300mm	$\Phi 1000$ mmx厚度300mm
最大工件重量	Max. workpiece loading	800kg	800kg
機器尺寸	Outer dimensions W*D*H	238cmx146cmx229cm	185cmx150cmx235cm
機器淨重	Machine weight	1500kg	1600kg



加工範例  
SPECIMEN



HRD-100



HRD-120E



碳纖維輪圈  
CARBON FIBER TIRE RIM

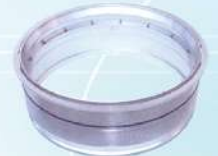


規 格	Specifications	Unit	BEST - AD32H
行程	Travel	mm	X=500 Y=80 Z=500
工件荷重	Workpiece loading	kg	600
最大工件尺寸	Max. workpiece dimensions	mm	Φ650×380
主軸馬達	Spindle Motor	HP	1/2
主軸最大轉速	Spindle Max. RPM	rpm	40000
冷卻	Cooling	-	氣冷式 Air
夾頭	Chuck	-	ER 1-6
分度盤型號	Rotary table	-	BEST-R320D
分度盤盤面尺寸	Diameter of flower plate	mm	Φ320
分度盤行程	Index range		0~360°
分度盤傾斜軸行程	Slant axis travel range		0~90°
機器尺寸 W*D*H	Machine outline dimensions	mm	1040x590x420
機器總重	Machine weight	kg	750



BEST - AD32H

規 格	CRM-80	
Z軸行程	600mm	
Y軸行程	600mm	
圓盤工作台面尺寸	Φ900mm	
圓盤T型槽尺寸	寬18mm通用M16螺柱x8槽	
主軸冷卻	油冷4000BTU	
刀片尺寸	內徑25.4mm*外徑75mm	
切割能力	槽寬0.2mm*1.0mmx深度5.0mm	
主軸中心至圓盤中心距離	100mm~700mm	
主軸中心至圓盤平面高度	-20mm~580mm	
分度盤	標準盤面	Φ900mm
	馬達型式	AC Servo 1kw
	齒數比	1:750
	最小分割角度	0.001°
	最大轉速	3RPM
電器箱	分割精度	0.002°
	重覆精度	0.001°
	使用電力	AC220V-3.5KW
	主軸馬達	AC220V-1HP
	ZY軸馬達	AC220V-1KWx2
	分度盤馬達	AC220V-1KW
最大工件尺寸	Φ1200mmx厚度350mm	
最大工件重量	1000kg	
機器尺寸 W*D*H	2460mmx1320mmx2500mm	
機器淨重	3200kg	



針織筒  
TEXTILE CYLINDER



CRM-80

銑、鑽、攻牙 MILLING · DRILLING · TAPPING

項目	Specifications	HRD-150	
Y軸行程	X axis travel	600mm	
Z軸行程	Y axis travel	600mm	
A軸行程(主軸行程)	A axis travel	150mm	
B軸行程	B axis travel	-15°~+90°(手動)	
C軸行程	C axis travel	旋轉0°-360°	
主軸垂直, 鼻端至盤面最大距離	Spindle nose to plate surface distance	680mm	
主軸平行, 中心至盤面最大距離	Spindle center to plate surface distance	930mm	
主軸 Spindle	主軸型式	馬達內藏式	
	主軸轉速	RPM	50-3000RPM
	冷卻方式	Cooling	油冷式
	刀具夾具	Chuck	BT-30
B 軸 B axis angles	最大加工刀具	Max. tool	Φ12mm
	傳動齒比	Ratio	1.90
	最小顯示角度	Min. resolution	0.0075°
	最大轉速	Max. RPM	手動Manual
C 軸 C axis plate	定位精度	Position accuracy	-
	重複精度	Repeatability accuracy	-
	盤面直徑	Diameter	Φ900mm
	鑄盤T型槽尺寸	T-slot	寬18mm通用M16螺絲x8槽
電機規格 Electric specifications	傳動齒比	Ratio	1:750
	最小分割角度	Min. increment	0.001°
	最大轉速	Max. RPM	5RPM
	定位精度	Position accuracy	0.015°
	重複精度	Repeatability accuracy	0.0015°
	主電源	Power	AC220V-3.8KW
	X軸馬達	X axis motor	AC伺服-1.5KW
	Z軸馬達	Z axis motor	AC伺服-1.5KW
A軸馬達	A axis motor	AC伺服-400W	
C軸馬達	C axis motor	AC伺服-1.0KW	
主軸馬達	Spindle motor	AC220V變頻-2.0KW inverter	
切削液容積	Fluid	100 L	
最大工件尺寸	Max. dimensions of workpiece	Φ1500mmx厚度300mm	
最大工件重量	Max. loading of workpiece	1200kg	
機器尺寸	Outer dimensions WxDxH	寬1640mmx深2950mmx高2500mm	
機器淨重	Machine weight	2500kg	



HRD-150

規格	Specifications	CRG-130	
Z軸行程	Z axis travel	0-500 mm	
Y軸行程	Y axis travel	0-700 mm	
水平最大盤面尺寸	Index dia. (horizontal)	Φ1000 mm	
垂直最大盤面尺寸	Index dia. (vertical)	Φ1300 mm	
工件荷重	Max. loading	1200kg	
主軸 Spindle	主軸錐度	Taper	1/6
	主軸轉速	Speed	3600 RPM
	馬達規格	Motor	3.7KW, 380V (5Hp)
	前噴吹氣壓力		0.5 BAR
	主軸擺動角度		0°-90°
	最大砂輪	Max. sand wheel	Φ200 mm
	磨削能力	Cutting	寬度30mm進0.05mm
	主軸旋轉偏擺		0.002mm
	固定盤面		Φ 900 mm
	轉盤 Index	轉盤T型槽尺寸	T slot
轉盤變頻馬達		Inverter motor	西門子 Simens (3HP)六極
C軸轉數		C axis RPM	5-85 RPM
轉盤面高平坦度			Φ 900 · 0.1mm中央比邊緣低0.01mm
轉盤旋轉偏擺		0.008 mm	
機台淨重	Machine weight	4000 KG	
機台尺寸	Machine dimensions	2950×1400×2350mm	



CRG-130